

# Guide D'installation VERSATEX

## Coupage (Voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- Les lames à pointe de carbure conçues avec moins de dents sont préférables (pour de meilleurs résultats, utilisez des lames à 32 dents).
- Les bords coupés grossièrement sont généralement causés par un frottement excessif, un mauvais support de planche, ou des outils usés ou inadéquats.

## Perçage (Voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- On peut percer le Versatex à l'aide de mèches à bois ordinaires pour perceuse. Ne pas utiliser de mèches conçues pour le PVC rigide.
- Angle de point : de 90° à 110°, angle de spirale: 30°, angle de dépouille: 10°.
- Retirer fréquemment la raboture du trou percé pour éviter l'accumulation de chaleur.

## Rainure (Voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- L'utilisation de mèches à bois ordinaires, à pointe de carbure et à multiples rainures, est recommandée.
- Toujours commencer une pièce avec de nouveaux outils ou des outils réaffûtés. Les lames verticales à pointe de carbure sont préférables.
- Assujettir le Versatex à un objet fixe avant de faire les rainures.

**Conseil:** Poncez avec du papier de verre de 320 grains et essuyez les coupes avec du solvant afin de nettoyer et refermer les cellules pour réduire la poussière et l'accumulation de saletés.

**Conseil:** Utilisez des outils qui créent des petits rayons plutôt que des angles à 90° pour prévenir la fissuration sous contrainte dans les coins coupés.

**Conseil:** Vaporisez du Static Guard sur la toupilleuse et sur vous-même pour vous protéger, et votre équipement, de la poussière.

## Fraisage (CNC)

- Les outils à pointe de carbure sont recommandés.
- Utilisez une mèche à pointe spirale, à coupe en amont, à une charge d'éclat de 0,016" à 0,018". Faire fonctionner l'outillage à 18.000 RPMs ou plus avec des vitesses d'alimentation entre 250-275 po./min (environ 20 - 25 pi./min)

## Moulage

- Le VERSATEX peut être moulé à l'aide d'un outillage à bois ordinaire à des vitesses de 8 000 RPMs ou plus (plus le RPMs est élevé, plus le fini sera doux). Les vitesses d'alimentation dépendent du profil. Pour les coupes de base, les vitesses d'alimentation de 30 à 50 pieds par minutes donneront de meilleurs résultats.

**Conseil:** Un outillage bien affûté fait de carbure ou d'acier rapide, des serre-flans et la récupération optimale des poussières produiront une finition haut de gamme.

## Fixation

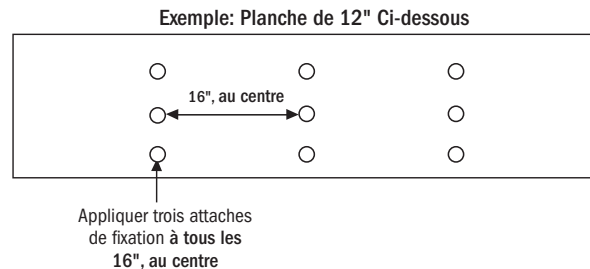
- Utilisez des clous de calibre 8d pour moulures en bois et revêtement qui ont des fines tiges, des pointes arrondies et des têtes complètement rondes. Les clous annelés et filetés sont un atout, particulièrement lors d'installations à des températures très froides.
- Les attaches de fixation doivent pénétrer le substrat d'au moins 1 1/4" (clou ou vis).
- Fixez à un maximum de 2 po. de l'extrémité des planches.
- Nous recommandons les attaches en acier inoxydable plutôt que des attaches galvanisées, puisque il y a moins de chances de corrosion (le galvanisé se détache des attaches)
- Les pistolets à clous peuvent être utilisés avec une pression réglée entre 80 et 100 psi, selon le type de pistolet, le type de clou, la température ambiante et le substrat.
- Utilisez des vis de fixation 7d pour mieux contrôler l'expansion et la contraction.
- Lorsque le produit est installé à basse température, soit en-dessous de 40°F, le pré-perçage peut être requis, selon l'attache de fixation utilisée.

## Tableau des Attaches de Fixation

Pour un meilleur contrôle du mouvement des planches

Largeur de la planche	Attaches de fixation par largeur, à distance maximale à tous les 16", au centre
4" & 6"	2
8" & 10"	3
12"	3-4
16"	4-5

## Patron de Fixation



## Vis de Fixation Recommandées

- Système Cortex Fasten Master à bouchon fileté avec bouchons filetés VERSATEX.
- Vis de fixation Simpson Strong-Tie 2 1/4" ou équivalent (pour les planches de 1X et de 5/4X).

## Clous de Fixation Recommandés

- Clous annelés et filetés de calibre 8d (par ex.: Strong-Tie Trifecta de Simpson). Le clou Trifecta est disponible sur bande pour être utilisé dans une variété de pistolets à clous.

## Produits D'étanchéité et Adhésifs

- Adhésif pour PVC: Weld-On #705, Christy's Red Hot ou Cellular PVC cement par Ze-VO.
- Méthacrylates avec inhibiteurs d'ultraviolets (2 composants) - PVC TrimWelder par Extreme Adhesives.

**Conseil:** Toujours appliquer les adhésifs sur une pièce de VERSATEX et presser ensemble pour une adhérence supérieure.

- NPC Solar Seal 900; Quad et EPI000 par OSI; Produits d'étanchéité d'uréthane variés.

\*Le produit d'étanchéité de préférence doit être à base de polymère contenant des solvants.

**Ne pas utiliser de silicone.**

### \*Pour Coller deux VERSATEX l'un à l'autre

- Adhésif pour PVC Weld-On 705, Cellular PVC cement par Ze-VO Products Group, ou Red Hot de Christy
- PVC TrimWelder par Extreme Adhesives

### \*Pour Coller VERSATEX au Bois

- Adhésif à sous-plancher Liquid Nails ou adhésif à construction ultra robuste
- NPC Solar Seal 900
- Adhésifs à base de polyuréthane (PL ou équivalent)

### \*Pour Coller VERSATEX au Métal

- PVC TrimWelder Méthacrylate à deux composants par Extreme Adhesives

### \*Pour Coller VERSATEX au Ciment ou à des Blocs de Béton

- PVC TrimWelder par Extreme Adhesives
- NPC Solar Seal 900

\*Doit être utilisé conjointement avec des attaches de fixation mécaniques.

\*La plupart des adhésifs pour PVC sèchent en 3 à 5 minutes et ne laissent que très peu de temps pour travailler.

\*Toujours vérifier la compatibilité des produits d'étanchéité et des adhésifs avant l'application.

## Pour Remplir les Trous de Clou

- **La meilleure méthode:** Système Cortex Concealed Fastening à bouchon fileté pour moulures en PVC

## Expansion et Contraction

Le mouvement est causé par les fluctuations de température. Ce mouvement se limite à la longueur du produit, qui ne gonflera ni ne contractera comme dans le cas du cycle d'humidité du bois. VERSATEX, comme toute garniture de PVC, prend de l'expansion lorsqu'il est chaud et se contractera lorsqu'il est froid.

## Conseils Concernant L'expansion et la Contraction

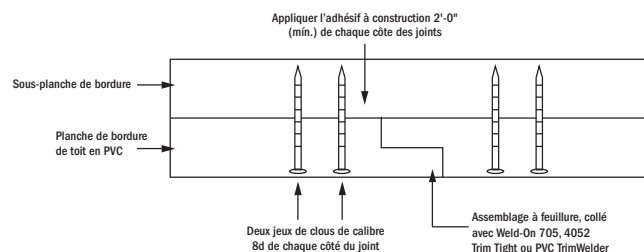
- L'expansion et la contraction ne devient un problème SEULEMENT dans le cas de pièces plus longues (bordures de toit, planches de bordure et frises) composés de trois ou plus planches de 18'. (Les longueurs plus courtes, comme les contours de fenêtre, peuvent et doivent être bâties avec des joints étanches).
- Plus le produit est attaché ou collé mécaniquement dans le cas de longues pièces, moins il aura de chance de bouger.
- Les vis restreignent le mouvement plus que les clous.
- En règle générale, si vous pouvez plier l'attache de fixation avec vos doigts, elle est trop fine (pas de clou à tête perdue ou de broche). Les clous à boiserie en acier galvanisé de 18 et 16 ne sont pas recommandés.
- Vous pouvez réduire davantage le mouvement sur les plus longues pièces en diminuant l'espace des attaches à 12", au centre.
- Le mouvement des planches se produit typiquement sur les murs exposés au sud, ou dans les endroits où les produits font face directement au soleil.
- Tous les joints dans les endroits du haut mouvement ou visibles doivent être rigoureusement collés. Les joints d'expansion et de contraction doivent être placés dans des endroits peu visibles tout au long des pièces.
- Laissez le temps au VERSATEX de s'acclimater à la température extérieure avant de l'installer – si possible, installez les longues pièces lorsque la température extérieure et celle des planches varie entre 60 et 70°F.
- Les assemblages à feuillure offrent un joint de qualité supérieure, particulièrement pour les pièces longues.

## Meilleure Pratique pour Contrôler L'expansion et la Contraction aux Joints des Planches

### Méthode No 1 : Coller les Joints de Manière Sécuritaire (Endroits du Haut Mouvement)

1. Biseautez les planches au niveau du joint, et collez les planches ensemble avec le Weld-on #705 de VERSATEX ou tout autre adhésif pour PVC adéquat.
2. Lorsque possible, appliquez de l'adhésif à construction sur l'endos des planches. Les adhésifs à sous-plancher Liquid Nail ou les adhésifs à construction ultra robustes conviendront très bien lors que vous attachez une planche de bordure de toit VERSATEX à une sous-planche de bordure.
3. Appliquez le double d'attaches de fixation sur les deux côtés du joint (n'oubliez pas que les vis donnent de meilleurs résultats). Utilisez la bonne quantité d'attaches de fixation en fonction de la largeur des planches.
4. Au besoin, permettre un certain mouvement aux extrémités des planches ou dans les joints peu visibles.

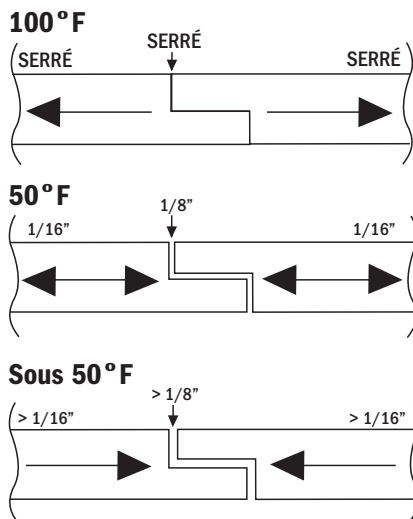
### Méthode #1



## Méthode #2: Laisser un Joint D'expansion

1. Selon la température au moment de l'installation (voir le tableau ci-dessous) laissez un espace entre les planches.
2. Suivez les méthodes d'attaches de fixation appropriées tel qu'indiqué précédemment.
3. Placez un produit d'étanchéité résistant aux ultraviolets à base d'acrylique ou de polymère dans le joint entre les planches (NPC Solar Seal #900 ou l'équivalent est recommandé).
4. Ne jamais remplir complètement le joint avec le produit d'étanchéité. Laissez suffisamment d'espace pour compenser la fermeture du joint.

### Méthode #2



## Thermoformage/Pliage

- Le VERSATEX peut facilement être formé en une diversité de formes au moyen du thermoformage ou du pliage. Voir les bulletins techniques A-1 et A-2 pour plus d'information.

## Peinturage

VERSATEX n'a pas besoin d'être peinturé pour être protégé. Utilisez un latex 100 % acrylique ou un latex 100 % acrylique avec peinture additionnée d'uréthane.

**\*\*ATTENTION: PEINDRE TOUTE GARNITURE DE PVC CELLULAIRE, Y COMPRIS VERSATEX, AVEC DES COULEURS FONCÉES PEUT ENTRAÎNER UN RENDEMENT MÉDIOCRE ET ANNULERA LA GARANTIE. UTILISEZ DES PEINTURES AVEC UNE VALEUR DE RÉFLEXION DE LA LUMIÈRE (VRL) DE 55 UNITÉS OU PLUS.**

- **Options pour les couleurs foncées:** Voir auprès de AquaSur Tech OEM ou Blue River Coatings pour les peintures « thermo-réfléchissantes » pour des applications où la couleur de peinture à une valeur VRL moindre que 55 unités. Lorsque vous utilisez des peintures, la responsabilité du rendement revient au fabricant de la peinture. Les peintures à « thermo-réfléchissantes » avec une VRL entre 45 et 55 se sont démontrées un succès dans le domaine.

## Conseils pour la peinture

- Pour que la peinture adhère bien, assurez-vous que la surface des planches et des moulures VERSATEX est propre, sèche et sans poussière, peinture écaillée, mildiou, craie, graisse ou tout autre contaminant de surface, avant d'appliquer la peinture. Utilisez un détergent doux (Spic 'n Span®) et de l'eau ou de l'alcool dénaturé pour nettoyer.
- La peinture peut prendre jusqu'à 30 jours pour sécher entièrement selon les températures extérieures et l'humidité.
- Suivre les recommandations du fabricant de peinture pour la préparation de la surface et l'application de la peinture.
- Avant de peindre, enlevez toute trace de moisissure ou de mildiou en utilisant un mélange de trois volumes d'eau pour deux volumes de javellisant.
- Si vous peignez VERSATEX avec une couleur foncée, vous devrez premièrement l'enlever avant d'appliquer une teinte de peinture plus claire avec un VRL de 55 unités ou plus.
- La durée de vie de la peinture est plus longue lorsqu'appliquée sur le VERSATEX que sur du bois en raison de l'absence d'humidité dans nos planches et moulures.

## Nettoyage

- Le VERSATEX ne favorise pas la croissance de moisissures et de mildiou. (ASTM G-21-96)
- Le VERSATEX peut être nettoyé avec des produits tels que Soft Scrub® con cloro, Spic 'n Span®, Clorox® Regular Bleach, Clorox® Clean-Up®, Clorox® Outdoor Bleach Cleaner, OxiClean™, ou Corte Clean. Utilisez une brosse de nylon pour les taches tenaces. Utilisez du papier de verre de 320 grains pour réduire la taille des cellules sur des bords coupés des planches.
- Faites des tests de tout nettoyant à un endroit non visible avant de l'utiliser.

## Entreposage et Manutention

- Entreposer le VERSATEX sur une surface plate puisqu'il a tendance à prendre la forme de la surface sur laquelle il est entreposé.
- Manipulez le VERSATEX comme vous le feriez avec du bois de qualité supérieure pour éviter de l'endommager.
- Conserver le VERSATEX à l'abri de la poussière et des débris. Après l'installation, nettoyer le VERSATEX en suivant les directives ci-dessus.
- Ne pas entreposer ou placer le VERSATEX sur de l'asphalte ni à un endroit susceptible d'accumuler de la chaleur.

## Humidité

Parce que le VERSATEX n'absorbe pas l'humidité, il peut être installé au sol au-dessous du niveau du sol. VERSATEX peut parfaitement être utilisé là où il se forme de l'humidité tels les montants de porte de garage, les recouvrements de colonne, le contact avec le sol ou la maçonnerie, les contours de baignoire et les bordures de toit.

## Sécurité

- Tout l'usinage devrait se faire dans un endroit bien ventilé.
- On devrait porter des lunettes de sécurité dès qu'on travaille avec le VERSATEX.
- Nous recommandons de porter un masque antipoussière quand vous coupez avec une scie mécanique.