

Guía de Instalación VERSATEX

Corte (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- Se deben preferir las cuchillas de punta de carburo diseñadas con pocos dientes (la opción óptima es una cuchilla de 32 dientes).
- Por lo general, los bordes ásperos se deben a una fricción excesiva, a un mal soporte del tablero, o al uso de herramientas gastadas o inadecuadas.

Perforación (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- VERSATEX se puede perforar usando brocas de taladro normales para perforar madera. No use brocas para PVC rígido.
- Ángulo de punta: de 90° a 110°, ángulo espiral: 30°, ángulo de incidencia: 10°.
- Elimine frecuentemente las virutas del agujero perforado para evitar que se acumule calor.

Ranurado (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- Se recomienda usar brocas con punta de carburo convencionales diseñadas para cortar madera y con ranuras múltiples.
- Siempre comience un corte con una herramienta nueva o recién afilada.
- Asegure VERSATEX a un objeto fijo antes de ranurar.

Consejo: Para disminuir el polvo y la acumulación de suciedad, lije la superficie con papel de lija de 320 granos y límpiela con acetona para sellar los cortes.

Consejo: Herramientas que creen radios pequeños, en vez de ángulos de 90° para evitar resquebrajamiento por tensión en las esquinas cortadas.

Consejo: Rocíe la herramienta de ranurado y usted mismo con Static Guard (anti-carga estática) para mantener el polvo alejado de usted y de su equipo.

Fresado (CNC)

- Se recomienda usar herramientas con punta de carburo.
- Use una broca espiral de filo simple a una velocidad de corte de 0.016" a 0.018". Opere las herramientas a 18,000 RPM con una velocidad de avance de 250 a 275 pulgadas por minuto (aproximadamente 20 y 25 pies por minuto).

Moldeado

- Se puede usar maquinaria de carpintería convencional con velocidades de 8,000 revoluciones por minuto (RPM) o más (mientras más altas las RPM más suave será el acabado). La velocidad de avance depende del perfil. Para cortes básicos, una velocidad de avance de 30 a 50 pies por minuto genera mejores resultados.

Consejo: Las herramientas afiladas de carburo o de acero de alta velocidad mantienen mejor los sujetadores y disminuyen el polvo, produciendo así un acabado de primera calidad.

Sujeción

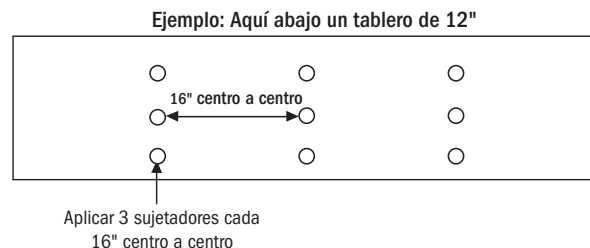
- Use clavos 8d diseñados para molduras de madera y revestimiento que tengan vástagos delgados, punta roma y cabezas redondas. Los roscados anulares son una ventaja, especialmente durante las instalaciones en clima frío.
- Los sujetadores deben penetrar el sustrato de al menos 1 1/4" (clavos o tornillos).
- Los sujetadores deben instalarse a un máximo de 2" desde el extremo del tablero.
- Es preferible usar sujetadores de acero inoxidable en vez de los galvanizados, ya que hay menos probabilidades de corrosión. (El galvanizado de los sujetadores comienza a descascararse).
- Se puede usar una pistola de clavos, manteniendo una presión entre 80 y 100 PSI dependiendo de la pistola, los clavos, la temperatura exterior y el sustrato.
- Use tornillos 7d helicoidales para controlar de mejor manera la expansión y contracción.
- En temperaturas inferiores a 40°F, tal vez se requiera la perforación previa, dependiendo del sujetador utilizado.

Programa de Sujeción

Para controlar de mejor manera el movimiento de los tableros

Ancho del tablero	Sujetadores por ancho, un máximo de cada 16" centro a centro
4" & 6"	2
8" & 10"	3
12"	3-4
16"	4-5

Patrón de Sujeción



Tornillos de Sujeción Recomendados

- Sistema Cortex Fasten Master de tapón tornillo con tapones VERSATEX
- Tornillos helicoidales Simpson Strong-Tie de 2 1/4" o equivalente (para tableros de 1x y 5/4x)

Clavos de Sujeción Recomendados

- Clavos 8d con roscado anular (por ejemplo, clavos Trifecta Strong-Tie de Simpson). Los clavos Trifecta están disponibles en banda para usarlos con una variedad de pistolas de clavos.

Selladores y Adhesivos

- Cementos para PVC: Weld-On #705, Christy's Red Hot o Cellular PVC cement de Ze-VO Products Group.
- Metacrilato con inhibidores de UV (bicomponente) - PVC TrimWelder de Extreme Adhesives.

Consejo: Aplique siempre el adhesivo a una pieza de VERSATEX y luego presiónelas para obtener una mejor adherencia.

- NPC Solar Seal 900; Quad y EPI000 de OSI; diversos selladores de uretano.

*Los selladores deben ser a base de polímero que contengan disolventes. **No use silicona.**

*Adherir VERSATEX a sí mismo

- Adhesivo para PVC Weld-On 705, Cellular PVC cement de Ze-VO Products Group, o Red Hot de Christy
- PVC TrimWelder de Extreme Adhesives

*Adherir VERSATEX a la madera

- Adhesivo para contrapisos de Liquid Nails o adhesivo de construcción para usos pesados
- NPC Solar Seal 900
- Adhesivos a base de poliuretano (PL o equivalente)

*Adherir VERSATEX al metal

- PVC TrimWelder metacrilato bicomponente de Extreme Adhesives

*Adherir VERSATEX al concreto o bloques de cemento

- PVC TrimWelder de Extreme Adhesives
- NPC Solar Seal 900

*Se debe usar conjuntamente con sujetadores mecánicos.

*La mayoría de los cementos para PVC se secan en 3-5 minutos y tienen un tiempo de trabajo limitado.

*Siempre compruebe la compatibilidad de los selladores y adhesivos antes de aplicarlos.

Relleno de Agujeros de Clavos

- El mejor método: Sistema Cortex Concealed Fastening para molduras de PVC

Expansión y Contracción

El movimiento se produce debido a las fluctuaciones de temperatura. Este movimiento se limita a la longitud del producto. El producto no se hinchará ni se encogerá como la madera al experimentar un ciclo de humedad. VERSATEX, al igual que cualquier moldura de PVC, se expandirá (alargará) cuando se calienta y se contraerá (encogerá) cuando se enfría.

Consejos sobre la Expansión y Contracción

- La expansión y contracción SÓLO suele ocurrir en tramos largos (molduras de rastrillo, de alero dentado, friso) formados por varias piezas de tableros de 18' (las longitudes más cortas, como alrededor de las ventanas, pueden y deben ser construidas con juntas apretadas).

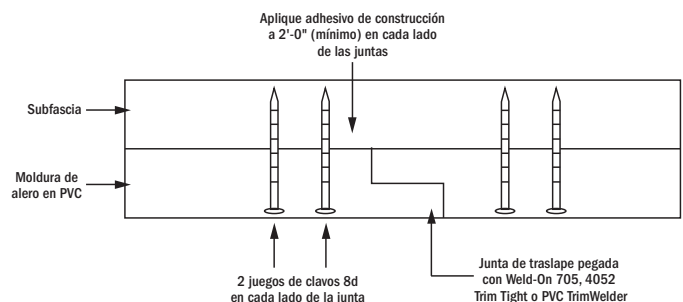
- Cuanto más mecánicamente sujetado o pegado es el producto en tramos largos, será mucho menos probable que se mueva.
- Los tornillos restringen el movimiento más que los clavos.
- Como regla general, si usted puede doblar el sujetador con los dedos significa que es muy delgado (clavos sin cabeza o sin alambre). No se recomienda usar clavos helicoidales galvanizados de 18 y 16.
- Usted puede restringir aún más el movimiento en tramos largos, reduciendo el espacio de sujeción centro a centro a 12".
- El movimiento de los tableros se produce normalmente en muros que dan hacia el sur, o en áreas donde el producto está directamente al sol.
- Todas las juntas en áreas de alto movimiento o en áreas visibles deben pegarse firmemente. Las juntas de expansión/contracción se deben colocar en áreas poco notorias a lo largo del tablero de moldura.
- Permita que VERSATEX se aclimate a la temperatura exterior antes de instalarlo - si es posible, instalar los tramos largos cuando la temperatura exterior y la de los tableros varíe entre 60 y 70°F.
- Las juntas de traslape ofrecen una juntura superior, especialmente en tramos largos.

Las Mejores Prácticas para Controlar la Expansión y Contracción en las Juntas de los Tableros

Método #1: Pegue Firmemente las Juntas (Áreas de Alto Movimiento)

1. Bisele los tableros en las juntas, y péguelos con Weld-On # 705 de VERSATEX o otro cemento para PVC que esté permitido.
2. Cuando sea posible, aplique un adhesivo especial de construcción al reverso de los tableros. El adhesivo para contrapisos de Liquid Nails o algún otro adhesivo de construcción para usos pesados funciona bien al pegar un tablero de alero VERSATEX a una sub-fascia.
3. Coloque el doble de sujetadores en ambos lados de la junta (recuerde que los tornillos funcionan mejor). Use la cantidad adecuada de sujetadores según el ancho de los tableros.
4. Si es necesario, deje cabida para permitir movimiento en los extremos de los tableros o en las juntas menos evidentes.

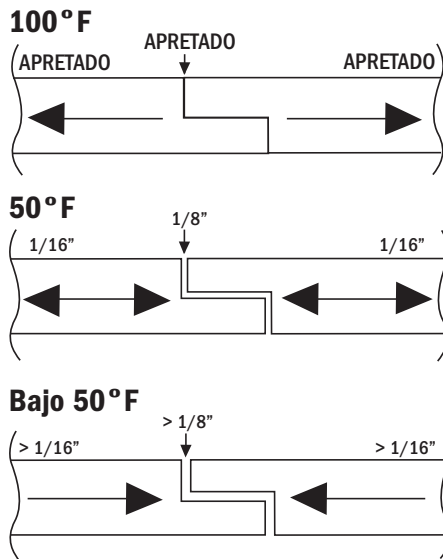
Método #1



Método #2: Dejar una Junta de Expansión

1. Según la temperatura en el momento de la instalación (ver el gráfico de continuación) dejar un espacio entre los tableros.
2. Siga los métodos de sujeción apropiados tal y como indicado anteriormente.
3. Coloque un sellador resistente a los rayos UV, a base de acrílico o de polímero en las juntas entre los tableros (Se recomienda el sellador NPC Solar Seal #900 o equivalente).
4. Nunca rellene completamente las juntas con sellador. Deje espacio suficiente para compensar el cierre de las juntas.

Método #2



Termo-conformado/Doblamiento

- VERSATEX se puede moldear fácilmente en una variedad de formas por medio del termo-conformado o doblamiento. Ver los boletines técnicos No A-1 y A-2 para más información.

Pintura

Los productos VERSATEX no necesitan pintura para protegerlos. Use pinturas látex 100% acrílicas o pinturas látex 100% acrílicas con aditivos de uretano.

****ADVERTENCIA: PINTAR DE COLOR OSCURO CUALQUIER MOLDURA DE PVC CELULAR, INCLUYENDO VERSATEX, PUEDE RESULTAR EN UN RENDIMIENTO MEDIOCRE Y ANULARÁ LA GARANTÍA. USE PINTURAS CON UN VALOR DE REFLECTANCIA DE LA LUZ (LRV, POR SUS SIGLAS EN INGLÉS) DE 55 UNIDADES O MÁS.**

- **Opciones para colores oscuros:** Consulte con AquaSurTech OEM o Blue River Coatings acerca de las pinturas "termo-reflectantes" en aplicaciones donde el color de la pintura tiene un valor LRV de menos de 55 unidades. Al usar pinturas, la responsabilidad del rendimiento recae en el fabricante de la pintura. Las pinturas "termo-reflectantes" con un LRV entre 45 y 55 unidades han demostrado ser exitosas en este sector.

Consejos para la Pintura

- Antes de pintar y para obtener una adhesión adecuada de la pintura, asegúrese de que la superficie de los tableros de moldura VERSATEX esté limpia, seca y sin polvo, sin restos de pintura, moho, tiza, grasa o sin ningún otro contaminante de superficie. Para limpiar, use un detergente suave (Spic 'n Span®) y agua o alcohol desnaturalizado.
- La pintura puede tardar hasta 30 días en secarse completamente, dependiendo de las temperaturas exteriores y de la humedad.
- Siga las recomendaciones del fabricante de la pintura en cuanto a la preparación de la superficie y la aplicación de la pintura.
- Antes de pintar, elimine cualquier tipo de moho usando una mezcla de tres partes de agua con dos partes de cloro.

- Si usted pinta VERSATEX con un color oscuro, primero debe quitarlo antes de poder aplicar un color de pintura más claro con un LRV de 55 unidades o más.
- El ciclo de vida de la pintura es más largo cuando se aplica a VERSATEX en vez de a la madera debido a la ausencia de humedad en nuestras molduras.

Limpieza

- VERSATEX no favorecerá la formación de moho ni hongos. (ASTM G-21-96)
- Si el producto se ensucia, límpielo con productos como Soft Scrub® con cloro, Spic 'n Span®, Clorox® Regular Bleach, Clorox® Clean-Up®, Clorox® Outdoor Bleach Cleaner, OxiClean™, o Corte Clean. Use un cepillo de nylon para las manchas más difíciles. Use un papel lija de 320 granos para disminuir el tamaño de la célula en los bordes cortados de los tableros.
- Antes de usar cualquier producto limpiador, pruébelo en un área oculta.

Almacenamiento y Manejo

- Almacene los productos VERSATEX sobre una superficie plana nivelada ya que tienden a tomar la forma de la superficie en la que se almacena.
- Para evitar daños, manipule VERSATEX de la misma manera que manipularía cualquier madera de calidad superior.
- Proteja VERSATEX de la suciedad e impurezas. Después de su instalación, limpie VERSATEX de la manera descrita anteriormente.
- No almacene o coloque VERSATEX en asfalto o en áreas propensas a acumular calor.

Humedad

Ya que VERSATEX no absorbe la humedad, se puede instalar a nivel o debajo del nivel del suelo. VERSATEX es perfecto para ser usado en aplicaciones donde suele haber humedad como en jambas de puerta de garaje, en envolturas de columnas, en contacto con el suelo o la mampostería, alrededor de la bañera y en tejados.

Seguridad

- Cualquier trabajo mecanizado debe realizarse en un área bien ventilada.
- Siempre se deben usar gafas de seguridad cuando se trabaja con VERSATEX.
- Al cortar con una sierra mecánica, se recomienda usar una máscara contra el polvo.